

6.2 Technische Daten

Bezeichnung		TC31A
Verfahrbereich	Verfahrweg X	350 mm
	Verfahrweg Y	250 mm
	Verfahrweg Z	350 mm
	Distanz Tisch - Spindel Nase	200 – 550 mm
Arbeitstisch	Arbeitstisch Grösse	500 x 270 mm
	Max. Tisch Belastung	80 Kg
Spindel	Spindel Drehzahl (2 – 22'000 U/min. Opt.)	16 – 16'000 U/min.
	Max. Spindel Drehzahl zum Gewindeschneiden	6'000 (8'000) U/min.
	Spindelkonus	BT30 / HSK-A40 (Option)
Verfahr- Geschwindigkeit	Eilgang Geschwindigkeit X * Y * Z-Achsen	50 * 50 * 50 m/min.
	Bearbeitungs Geschwindigkeit	1 – 20'000 mm/min.
	Manuelle Verfahrgeschwindigkeit	50 – 4000 mm/min.
Werkzeug Wechsler	Werkzeug Aufnahme Typ	BT30 / (HSK-A40 Option)
	Zugzapfen Typ (BT)	P30T-2 (30)
	Anzahl Werkzeug Magazinplätze	26 (+1 in Spindel)
	Max. Werkzeugdurchmesser (Normal Werkzeug)	55 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser (Grosses Werkzeug)	125 mm
	Max. Werkzeuggewicht (Normales Werkzeug BT)	2.0 Kg
	Max. Werkzeuggewicht (Grosses Werkzeug BT)	3.5 Kg
	Max. Werkzeuggewicht (Normales Werkzeug HSK)	1.8 Kg
	Max. Werkzeuggewicht (Grosses Werkzeug HSK)	3.2 Kg
	Max. Total Gewicht der Werkzeuge im Magazin	55 Kg
	Max. Werkzeuglänge	200 mm
	Werkzeugwahl / Verwaltung im Magazin	Direkt-Anwahl / willkürlich
	Werkzeug Wechselzeit	0.7 sek.
	Werkzeug Wechselzeit Span zu Span	1.8 sek.
Antriebs - Leistungen	Spindel Motor (max. Leistung während 10 min.)	11.1 kW
	Spindel Motor (max. Leistung während 30 min.)	6.0 kW
	Spindel Motor (max. Leistung Dauerbetrieb)	4.9 kW
	X-, Y- und Z-Achsmotoren	1.2 kW
Stromversorgung	Spannung	3 x 400V ± 10%
	Frequenz	50/60 Hz ± 1Hz
	Leistungs Kapazität (Dauerbetrieb)	8.5 kVA (12.3A/Phase)
	Leistungs Kapazität (während 30 min.)	11 kVA (15.9A/Phase)
	Leistungs Kapazität (max. Leistung)	25 kVA (36.1A/Phase)
Absicherung Hauptzuleitung	25A	