

2.8 Schliesseinheit

ZENTRALSCHMIERUNG

Einfüllmenge: 2.7 dm³

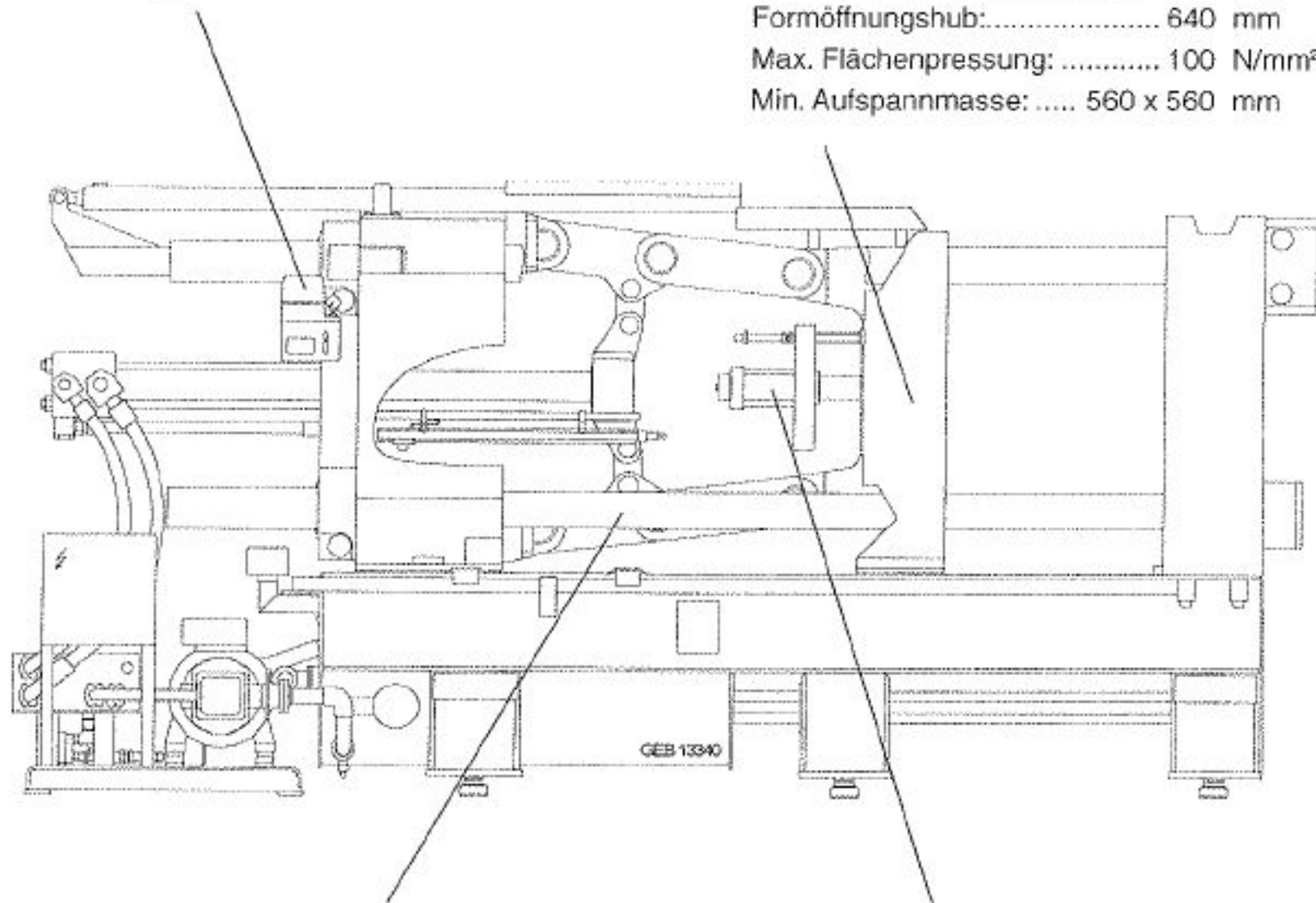
FORM

Formhöhe: 330 - 810 mm

Formöffnungshub: 640 mm

Max. Flächenpressung: 100 N/mm²

Min. Aufspannmasse: 560 x 560 mm



SÄULEN

Lichtes Mass der Säulen: 720 x 720 mm

Säulendurchmesser: 125 mm

Säulenausbau ab 0-Linie: 5800 mm

Säulenzug ab 0-Linie: 5800 mm

AUSWERFER

Auswerferhub: 145 mm

Auswerfkraft: 150 kN

SCHLISSKRAFT

Max. Schliesskraft: 5250 kN

2.10 Produktionsdaten

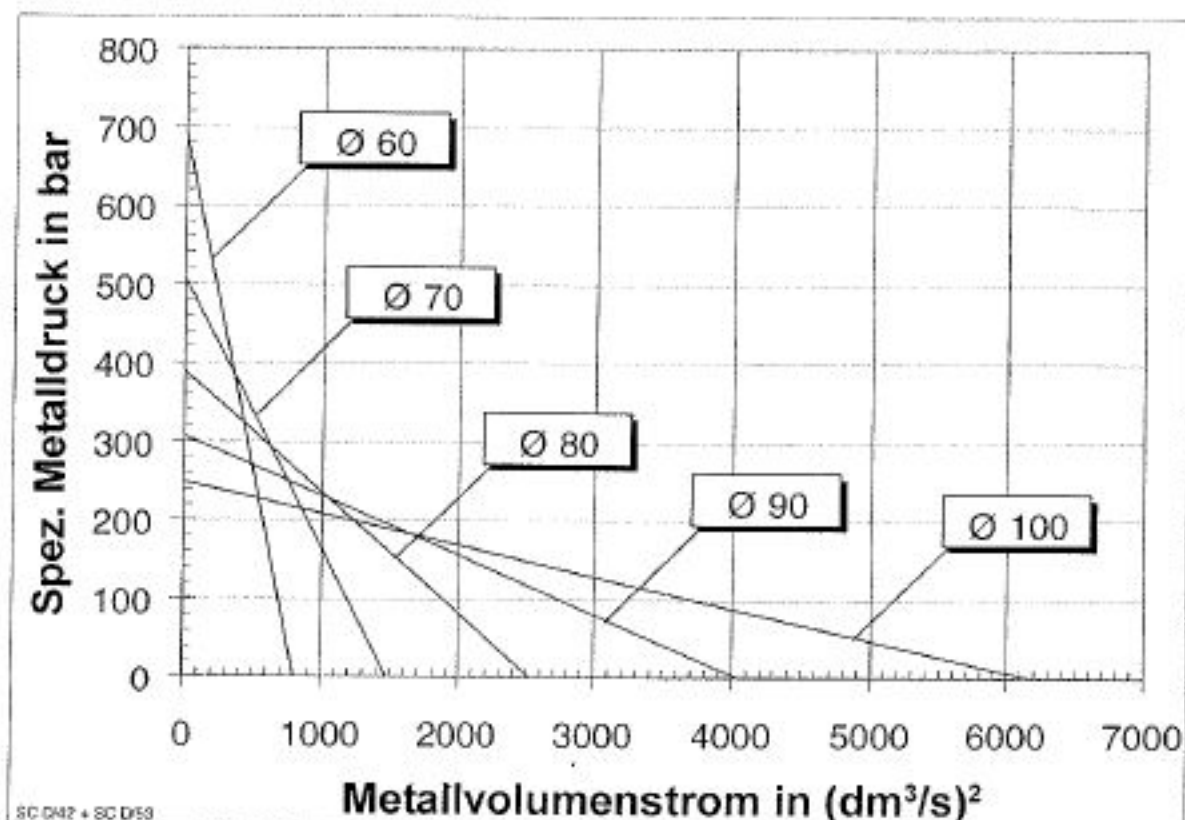
Giesskolben Durchmesser	mm	60	70	80	90	100
Maximales Giessvolumen	cm ³	942	1283	1676	2121	2618
Maximales Giessgewicht Al	kg	2.36	3.21	4.19	5.30	6.54
Maximaler Giessdruck	bar	1730	1271	973	769	623
Maximale Sprengfläche	cm ²	303	413	540	683	843

SC D/53

Das maximale Giessgewicht errechnet sich nach DIN 24480 aus:

$\frac{2}{3} \times$ Giesskolbenhub \times Giesskolbenfläche \times Dichte (Al 2,5 kg/dm³)

2.11 p/Q²-Diagramm



SC D42 + SC D53